

**mirage®**

**NUEVO  
DISEÑO**

Más robusto para  
mayor durabilidad.



**X-LIFE** EL CONVENCIONAL con mejor seguridad.

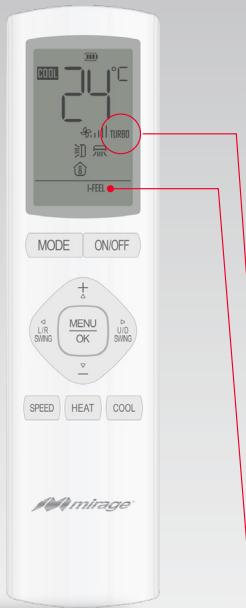


**EFICIENCIA  
SUPERIOR  
AL ESTÁNDAR  
NACIONAL**

**AHORRO ABSOLUTO**



[www.mirage.mx](http://www.mirage.mx)



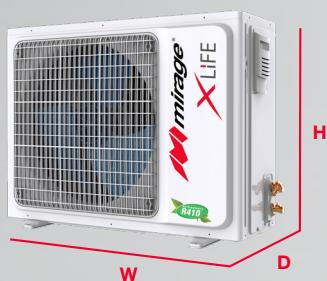
MEMORIA INTEGRADA



● FUNCIÓN TURBO ENFRIAMIENTO

● MODO I FEEL

MODELO		ELF120J - CLF120J ELC120J - CLC120J	ELF121J - CLF121J ELC121J - CLC121J	ELF181J - CLF181J ELC181J - CLC181J	ELF261J - CLF261J ELC261J - CLC261J
<b>SUMINISTRO ELÉCTRICO</b>	V-Ph-Hz	115 - 1 - 60	230 - 1 - 60	230 - 1 - 60	230 - 1 - 60
<b>CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO</b>	Btu/h	12,000	12,000	18,000	24,000
<b>POTENCIA CONSUMIDA</b>	W	950	1 000	1 600	2 000
<b>CONSUMO DE CORRIENTE</b>	A	8,5	4,5	7,7	9,6
<b>TIPO DE REFRIGERANTE</b>		R410A	R410A	R410A	R410A
<b>COMPRESOR TIPO</b>		GMCC High Performance			
<b>CARGA DE REFRIGERANTE</b>	gramos	770 / 1,150	770 / 1,150	930 / 1,070	1,350 / 1,570
<b>FLUJO DE AIRE</b>	m3/h	600	600	1,300	1,200
<b>NIVEL DE RUIDO INTERIOR</b>	dB	44	44	51	50
<b>DIÁMETRO DE TUBERÍA</b>	pulgadas	1/4" - 1/2"	1/4" - 1/2"	1/4"-1/2"	1/4"-5/8"
<b>DIMENSIONES UNIDAD INTERIOR (WXHxD)</b>					
<b>SIN EMPAQUE</b>	mm	750 x 285 x 200	750 x 285 x 200	1082 x 330 x 233	1082 x 315 x 233
<b>CON EMPAQUE</b>	mm	820 x 280 x 340	820 x 280 x 340	1140 x 305 x 390	1150 x 310 x 390
<b>PESO</b>	Kg	8.5/11	8.5/11	13/16	15/18
<b>DIMENSIONES UNIDAD EXTERIOR (WXHxD)</b>					
<b>SIN EMPAQUE</b>	mm	730 x 545 x 285	730 x 545 x 285	825 x 655 x 310(SF) 900 x 700 x 350(FC)	825 x 650 x 310
<b>CON EMPAQUE</b>	mm	840 x 610 x 355	840 x 610 x 355	935 x 705 x 430(SF) 1020 x 770 x 430(FC)	950 x 715 x 430
<b>PESO</b>	Kg	29/32	29/32	43/45(SF) 44/46(FC)	45/52



V.2506



### EFICIENCIA SUPERIOR



### TEMPERATURA IDEAL



### PROTECCIÓN TEMPERATURA



### TURBO ENFRIAMIENTO



### ELEMENTOS DE SEGURIDAD



#### ASISTENTE DE DIAGNÓSTICO

Una librería de códigos facilita el diagnóstico; mediante una app móvil, se pueden interpretar los códigos emitidos.



#### ANTICONGELAMIENTO

Interrumpe el funcionamiento si detecta una temperatura anormalmente baja en la unidad interior, previniendo congelamiento, filtraciones de agua y daños en el compresor.



#### PROTECCIÓN TEMPERATURA

Si se detecta una elevación anormal de temperatura o corriente, el sistema se detiene y reinicia automáticamente una vez que las condiciones se normalizan.



#### PROTECCIÓN COMPRESOR

Al detectar una elevación de corriente durante el arranque u operación, el compresor se desactiva para evitar daños.



### INGENIERÍA DE DISEÑO



#### RECUBRIMIENTO PROTECTOR BLUEFIN

Aplicamos una capa protectora adicional en los intercambiadores interior y exterior, aumentando la durabilidad de los materiales frente a la humedad, el polvo y otros factores ambientales.



#### TEMPERATURA IDEAL

Una red de sensores distribuidos en interior y exterior interpreta las condiciones climáticas para optimizar el confort y la calidad del servicio.



#### EFICIENCIA SUPERIOR

El nivel de eficiencia energética supera el estándar, lo que se traduce en mayor enfriamiento a un menor costo energético.



#### ASPA AERODINÁMICA

Se incrementa la robustez de la unidad exterior protegiéndolo contra fenómenos climáticos, ambientales, aumentando su durabilidad.



#### TURBO ENFRIAMIENTO

Retira la carga térmica acumulada en forma rápida y obteniendo confort en un menor tiempo.



#### MODO DESCANSO

El programa principal realiza ajustes de temperatura para evitar frío o calor excesivo mientras duermes.



#### MEMORIA INTEGRADA

Equipado con memoria de configuración que conserva tus preferencias incluso ante interrupciones eléctricas.



#### FUNCIÓN SILENCIO

Reduce el ruido en la unidad interior a niveles por debajo de 29 dB, en la escala auditiva es similar a una biblioteca.