



**FLEX**  
INVERTER



# AHORRO ABSOLUTO



CONFORT ABSOLUTO ■ SIN CAMBIOS DE TEMPERATURA ■ SIN PICOS DE VOLTAJE

**mirage**®



Refrigerante ecológico, alta eficiencia energética, bajo costo operativo, menor impacto ambiental.

[www.mirage.mx](http://www.mirage.mx)





### EFICIENCIA MEJORADA

Eficiencia mejorada, niveles cercanos a 18 SEER.



### INVERTER TECHNOLOGY

Compresor de velocidad variable, tecnología japonesa, reduce drásticamente el consumo energético al estabilizarse.



### WIFI COMPATIBLE

Instalando la interface wifi en el puerto dedicado.



### BIO CARE

Diseño Cuidadoso con el medio ambiente, refrigerante empleado, no daña la capa de ozono



### PROGRESSIVE START

Compresor de arranque progresivo, mantiene al mínimo el cobro por demanda máxima.



### GREEN FILTER

Eco filtro, Fabricado con polímero antibacterial, inhibe el crecimiento de microorganismos contaminantes.

## ESPECIFICACIONES

MARCA			FLEX INVERTER
MODELO		EMF120L-CMF120L EMC120L-CMC120L	EMF121L-EMC121L CMF121L-CMC121L
SUMINISTRO ELÉCTRICO	V-Ph-Hz	115-1-60	230-1-60
RANGO DE CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	Btu/h	4000 - 12000	3500 - 12500
RANGO DE CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN	Btu/h	4200 - 12500	4200 - 12500
CONSUMO ENERGÉTICO MÁXIMO	W	950	1000
RELACIÓN EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL (SEER)	Btu/Wh	17.4	17.7
TIPO Y MONTO DE REFRIGERANTE	R410A	0.51 / 0.88 kg	0.51 / 0.88 kg
COMPRESOR TIPO	GMCC - Variable Speed Compressor		
FLUJO DE AIRE	m3/h	595	610
NIVEL DE RUIDO INTERIOR	dB	28	26
<b>DIMENSIONES Y PESO</b>			
UNIDAD INTERIOR SIN EMPAQUE (WXHXD)	mm	805 x 285 x 194	805 x 285 x 194
UNIDAD INTERIOR CON EMPAQUE (WXHXD)	mm	870 x 365 x 270	870 x 365 x 270
PESO DE UNIDAD INTERIOR	KG	8.5 / 11	8.5 / 11
UNIDAD EXTERIOR SIN EMPAQUE	mm	720 x 495 x 270	720 x 495 x 270
UNIDAD EXTERIOR CON EMPAQUE	mm	835 x 540 x 300	835 x 540 x 300
PESO DE UNIDAD EXTERIOR	KG	25/24	25/24
<b>DIÁMETROS DE TUBERÍA</b>			
DIÁMETROS DE TUBERÍA	pulg	1/4 - 1/2	1/4 - 1/2
LONGITUD MÁXIMA PERMITIDA	m	20	20
LONGITUD MÁXIMA VERTICAL	m	8	8
UBICACIÓN DE TRAMPA DE ACEITE (EN SUCCIÓN)	m	6	6
COMPENSACIÓN DE REFRIGERANTE	g/m	15	15

