mirage

REFX
INVERTER

ACABADO ACERO INOXIDABLE



PUERTAS REVERSIBLES

TECNOLOGÍA INVERTER

MRX10FD
280 LITROS (10ft^3)

MRX12FD
337 LITROS (12ft^3)

www.mirage.mx

Especificaciones

REFX INVERTER

TECNOLOGÍA INVERTER
Máxima eficiencia energética para un ahorro absoluto en el consumo eléctrico.

PANEL DE CONTROL DIGITAL
Configura la temperatura ideal con un solo toque. Selecciona entre sus 5 niveles o activa el enfriamiento rápido de forma fácil y precisa.

PROTECCIÓN DEL MOTOR
Tu refrigerador es inteligente: si hay un corte de luz breve, el motor esperará unos minutos antes de arrancar para evitar daños y prolongar su vida útil.

MULTIENFRIAMIENTO
Distribución de aire envolvente que garantiza una temperatura estable en todos sus compartimientos. Su sistema regula el flujo de forma uniforme según la demanda de frío.

ENFRIAMIENTO RÁPIDO
Enfría rápidamente el refrigerador y el congelador para conservar la frescura de tus alimentos. Funciona hasta por 30 horas y luego regresa automáticamente a su temperatura configurada.

ESTÉTICA
Diseño moderno y funcional con iluminación LED, compartimientos y repisas con acabado transparente.

DOSIFICADOR DE HIELO
Llena, congela y gira: hielo siempre listo dentro de tu congelador, sin conexión a la toma de agua.

PUERTAS REVERSIBLES
Máxima versatilidad para tu espacio. El diseño inteligente te permite ajustar la dirección de apertura de las puertas según la distribución de tu cocina, garantizando comodidad total.

ALARMA DE PUERTA
Si olvidas la puerta abierta por más de 3 minutos, el refrigerador te avisará con un sonido para evitar que tus alimentos pierdan frescura.

ACABADO ACERO INOXIDABLE
Diseño premium y duradero que aporta elegancia a tu cocina. Su superficie de alta calidad facilita la limpieza y mantiene un brillo impecable por mucho más tiempo.

BASE NIVELADORA
Ajusta la altura de las patas para que el refrigerador esté siempre estable, eliminando ruidos y vibraciones molestas, incluso en suelos irregulares.

MODELO		MRX10FD	MRX12FD
VOLTAJE DE OPERACIÓN	V / Hz	115V/60Hz	115V/60Hz
POTENCIA ELÉCTRICA	W	85	84
CICLO DE DESCONGELAMIENTO	W	130 @115V	180 @115V
LÁMPARA	W	1	1
CORRIENTE	A	1	1
TIPO DE DESHIELO		Automático	Automático
TIPO DE AISLAMIENTO		Ciclopentano	Ciclopentano
CONSUMO ENERGÉTICO ANUAL	kWh/año	304	286
VOLUMEN TOTAL	ft^3 / L	9.89 / 280.03	11.9 / 337.04
TIPO Y CARGA DE REFRIGERANTE		R600a / 42 g	R600a / 49 g
PESO NETO	kg	48.5	57
PESO BRUTO	kg	52	64
NIVEL DE RUIDO	dB	39	39
MODELO DE COMPRESOR		HVX60MK	HVX60MK
DIMENSIONES DEL PRODUCTO (W×H×D)	mm	540 × 1730 × 650	595 × 1700 × 685
PESO DEL PRODUCTO	kg	47	54
DIMENSIONES DEL EMPAQUE (W×H×D)	mm	580 × 1760 × 690	638 × 1749 × 729
PESO DEL EMPAQUE	kg	52	60

MRX10FD
(W×H×D) 540 × 1730 × 650



MRX12FD
(W×H×D) 595 × 1700 × 685

