



INVERTER X

Evoluciona **tu confort**

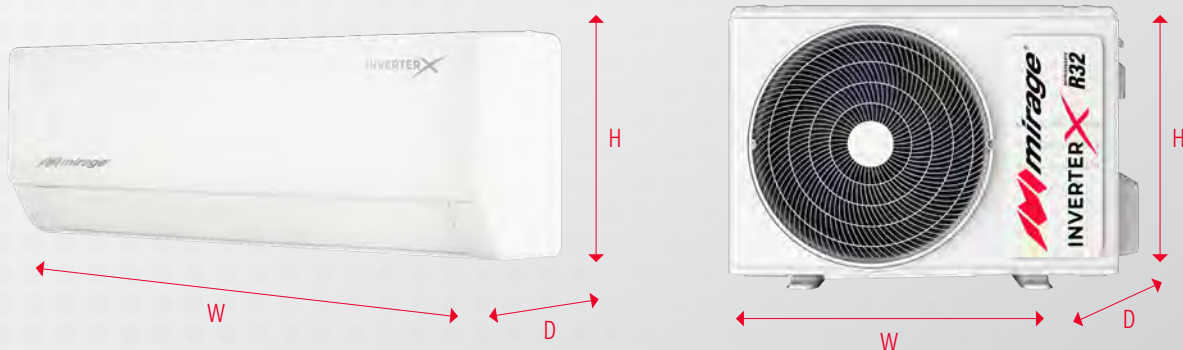


		EMF120X-CMF120X EMC120X-CMC120X	EMF121X-CMF121X EMC121X-CMC121X	EMF181X-CMF181X EMC181X-CMC181X	EMF261X-CMF261X EMC261X-CMC261X
SUMINISTRO ELÉCTRICO	V-Ph-Hz	115 - 1 - 60	230 - 1 - 60	230 - 1 - 60	230 - 1 - 60
RANGO DE CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO MÍN / MÁX	Btu/h	12,000	12,000	18,000	23,000
POTENCIA CONSUMIDA	W	950	1,000	1,600	2,000
AMPERAJE	A	8,5	4,5	7,7	9,6
TIPO DE REFRIGERANTE		R32	R32	R32	R32
CARGA DE REFRIGERANTE (CO/HP)	kg	0.36 / 0.43	0.36 / 0.43	0.67 / 0.9	0.75 / 1.1
RELACIÓN DE EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL (SEER)	Btu/Wh	174	16.8	18.6	18.8
TIPO DE COMPRESOR		SVS COMPRESOR (SMART VARIABLE SPEED)			
FLUJO DE AIRE	m3/h	592 / 424 / 332	592 / 424 / 332	850 / 650 / 550	1150 / 840 / 670
NIVEL DE RUIDO INTERIOR	dB	39.5 / 34 / 32	39.5 / 34 / 32	43.5 / 41.5 / 33	45 / 39.5 / 36

DIMENSIONES UNIDAD INTERIOR (WxHxD)					
SIN EMPAQUE (WxHxD)	mm	813x289x201	813x289x201	975x308x218	1055x330x231
CON EMPAQUE (WxHxD)	mm	870x365x270	870x365x270	1035x385x295	1130x310x405
PESO	kg	8.5 / 10.4	8.5 / 10.4	10.1 / 13.2	12/15.5

DIMENSIONES UNIDAD EXTERIOR (WxHxD)					
SIN EMPAQUE (WxHxD)	mm	668x469x252 / 720x495x270	668x469x252 / 720x495x270	765x555x303	805x554x330
CON EMPAQUE (WxHxD)	mm	765x525x270 / 835x540x300	765x525x270 / 835x540x300	887x610x337	915x615x370
PESO	kg	18.3-19.9 / 21.2-23.1	18.3-19.9 / 21.2-23.1	22.4/24.7	31.8/34.2

ESPECIFICACIÓN DE TUBERÍA Y CONEXIONES					
DIÁMETRO DE TUBERÍA (LÍQUIDO - GAS)	in	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"
LONGITUD DE KIT DE TUBERÍA	m	4	4	4	4
LONGITUD MÁXIMA PERMITIDA	m	20	20	25	25
LONGITUD MÁXIMA VERTICAL	m	8	8	15	15
COMPENSACIÓN DE REFRIGERANTE	gr/m	12	12	12	24





❄️ | SOLO FRÍO Y
☀️ CON CALEFACCIÓN



ELEMENTOS DE SEGURIDAD



INGENIERÍA DE DISEÑO



FUNCIONALIDAD Y CONFORT



TECNOLOGÍA CONFIABLE POR IA

Utiliza un nuevo algoritmo IA para anticipar cambios ambientales y ajustar de forma óptima el equipo, ofreciendo el mejor desempeño y ahorro energético.



EFICIENCIA SUPERIOR

El nivel de eficiencia energética supera el estándar, lo que se traduce en mayor enfriamiento a un menor costo energético.



FUNCIÓN AHORRO

Sitúa la temperatura en 24°C y ventilador en automático, logrando menor esfuerzo en el equipo.



SISTEMA ECOLÓGICO

Nuevo refrigerante R32, cero agotamiento a la capa de ozono y 70% menor impacto al efecto invernadero.



NUEVO DISEÑO

Nuevo diseño más robusto y moderno, creado para un desempeño confiable y pensado para acompañarte por más tiempo.



DETECTOR DE FUGA

Protege el compresor ante la pérdida de refrigerante. Si detecta que el refrigerante se encuentra en nivel crítico evitando dañar el mecanismo de compresión.



ASISTENTE DIAGNÓSTICO

Una librería de códigos para facilitar el diagnóstico. Mediante una aplicación móvil, podemos descifrar el código emitido.



MODO TEST

Revisa los parámetros de trabajo en tiempo real en el display principal y confirma si el equipo se encuentra trabajando en orden.